TOMRA

TOMRA T100

Probada. Comprobada. Evolucionada.

FLEXIBLE LINE

CLEAN LOOP RECYCLING

La máquina final puede diferir de las imágenes mostradas en este folleto.

Probada y comprobada. Ahora, aún mejor.

Durante décadas, las máquinas de ingreso unitario han sido la solución líder de la industria para la devolución de envases con depósito.
La TOMRA T100 se desarrolla sobre la trayectoria de las máquinas que la precedieron, ofreciendo todos los beneficios ya conocidos:

- manejo eficiente y confiable
- diseño compacto, que optimiza el uso del espacio
- procesamiento de todo tipo de envases de bebidas, incluidos vidrio y cajones.

Escuchamos los comentarios de nuestros clientes y abordamos los principales puntos críticos de versiones anteriores, incorporando mejoras que realmente marcan la diferencia:

- una construcción más robusta y mayor durabilidad
- funciones que facilitan la limpieza
- una configuración aún más flexible

Esto convierte a la TOMRA T100 en una solución más sólida para las necesidades actuales de reciclaje.

Escalar sin complicaciones. Una inversión más inteligente.

¿Está evaluando pasar de una TOMRA T9 a una TOMRA T100? El proceso es simple. La TOMRA T100 mantiene la misma superficie de instalación, lo que permite una implementación rápida y eficiente en costos: reemplazar la unidad y comenzar a operar.

La TOMRA T100 también se integra de forma fluida con los sistemas TOMRA MultiPac, EasyPac o RollPac, así como con los kits de configuración de final de línea, extendiendo la vida útil del equipamiento existente.

Y si sus necesidades cambian, la T100 está diseñada para acompañar ese crecimiento. Permite escalar fácilmente de una máquina solo para botellas a una máquina para botellas y cajones, sin necesidad de reemplazar toda la unidad, asegurando su vigencia a largo plazo.

Maximice el valor de su configuración actual mientras prepara su operación para lo que viene.

Experiencia de usuario de primer nivel

Con su diseño de RVM de nueva generación y funciones intuitivas, la TOMRA T100 ofrece una experiencia de reciclaje rápida, eficiente y fácil de usar. Desde la guía luminosa y la pantalla de alto brillo con una nueva interfaz gráfica de usuario, hasta su estética general moderna y sofisticada, cada detalle fue diseñado para mejorar la experiencia.

Como complemento ideal de la TOMRA R2, la T100 fue desarrollada para combinar funcionalidad y estética, creando una experiencia coherente dentro de la tienda que mejora la usabilidad tanto para los clientes como para el personal.

¿Sabía que ofrecer a sus clientes este nivel de conveniencia aumenta su predisposición a regresar?*
Esto contribuye a generar mayor tráfico y fidelidad hacia su tienda.

*Según el informe 2023
“How Recycling Impacts Shopping Behavior”.

Preparada para futuras regulaciones y demandas del mercado

La TOMRA T100 fue desarrollada pensando en el futuro. Está diseñada para requerir bajo mantenimiento y ofrecer altos estándares de sostenibilidad.

Con funciones de ahorro energético, como atenuación de brillo y modo reposo, una selección de materiales orientada a la sostenibilidad y una menor huella ambiental respaldada por evaluaciones de ciclo de vida, la T100 ayuda a anticiparse a la evolución de las regulaciones.

Además, permite una experiencia de usuario completamente digital, minimizando la necesidad de comprobantes impresos y simplificando la experiencia del cliente.

Escale su sistema maximizando la vida útil de sus activos existentes

Reutilice el equipamiento existente
Se conecta con su solución TOMRA de backroom actual y con los kits de configuración de final de línea.

con TOMRA MultiPac 2

con TOMRA EasyPac
longitudinal, transversal y lateral

con TOMRA RollPac

Los Retailers ayudan al mundo a reciclar

Los sistemas de Depósito, Devolución y Retorno (DDR) para el reciclaje de envases de bebidas pos consumo, ayudan a mantener recursos valiosos en un ciclo continuo de uso y reutilización. En TOMRA, llamamos a este proceso Clean Loop Recycling.

Como Retailer, usted está en el corazón de Clean Loop Recycling, ya que desempeñan un papel fundamental en el punto en el que los consumidores compran y devuelven sus envases.

¡ Pongamos el reciclaje a trabajar para usted !

Elegir asociarse con TOMRA significa crear una excelente experiencia de reciclaje para sus clientes, hacer una inversión inteligente para su tienda y elegir una solución que brinde tranquilidad y un excelente soporte para sus operaciones.

FLEXIBLE LINE

TOMRA T100™

Unidad de Botellas

MEDIDAS

Dimensiones [A x P x A]	600 mm x 665 mm x 1676 mm +266mm
Altura del Infeed [1]	Altura mínima: 1200 mm
Rango de ajuste de altura	26,6 mm (1676-1942)
Medidas de corte en pared	Ancho: 660 mm, Altura mín. 1706 mm, máx. 1974 mm. Profundidad de pared: (solo relevante para T100 B con puerta corta para instalación a través de pared) máx. 200mm.
Superficie	0.4 m^2
Peso [2]	87.3 kg

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Tipo de máquina	Máquina receptora de Envases orientada al consumidor.
Colores	**Parte frontal de la máquina:** Pantone 430C y Pantone Cool Grey 5C **Infeed:** Pantone 426C **Gabinete inferior y parte trasera de la máquina:** Anodic Black AE20104000720 **Marco de pared:** Pantone 431C
Interface usuario	**Pantalla táctil de 10,4”,** con capacidad de video y sonido, y guía de usuario en pantalla. **Impresora térmica.**
Productos de backroom compatibles	EasyPac, EasyPac 2, MultiPac 2 MultiPac Air

RECONOCIMIENTO

Tecnología de Reconocimiento	TOMRA Flow Technology™ (reconocimiento instantáneo 360°, reconocimiento de forma, detección de envases llenos, reconocimiento de código de barras y detección de metales)
Envases aceptados	Botellas plásticas no retornables y retornables, botellas de vidrio no retornables y retornables, y latas.
Velocidad [3]	Hasta 60 envases por minuto.
Tamaño de los envases	Botellas: diámetro 50–130 mm, altura 85–380 mm Latas: diámetro 50–100 mm, altura 80–200 mm
Características opcionales	Reconocimiento de marcas de seguridad (según mercado).

MEDIOAMBIENTE

Humedad	Máximo 90% de humedad relativa, sin condensación.
Temperatura	+10°C a +40°C / +50ºF a 104ºF La máquina ha sido diseñada para uso en interiores o instalaciones con protección.
Ruido	Nivel de presión sonora continua equivalente: LAeq < 70 dB

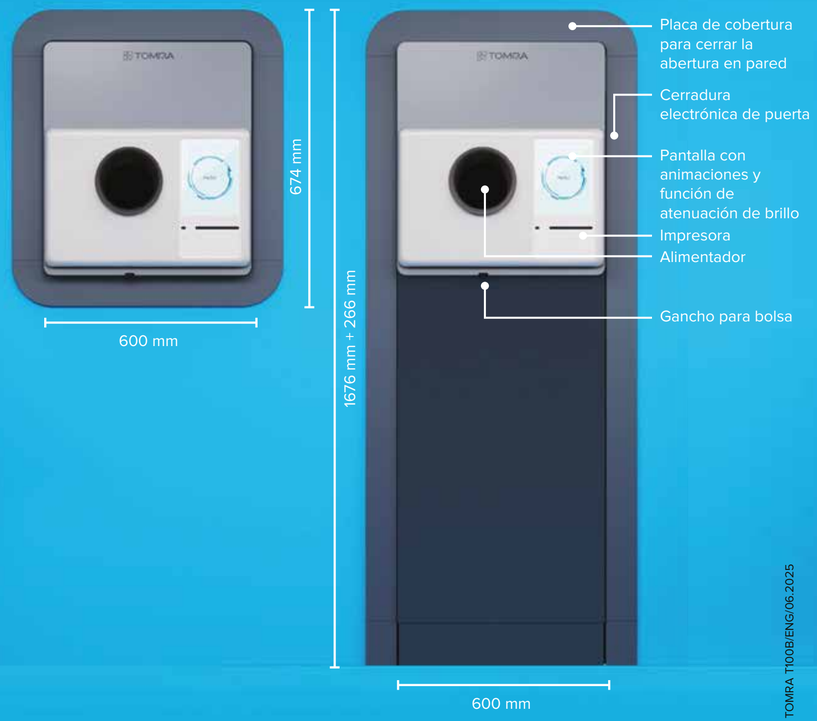
ELÉCTRICAS

Consumo	En reposo: 45W, en operación: 285 W
Alimentación eléctrica	230 V AC monofásica con tierra 50 Hz, mín 10 A, máx 16 A

CONECTIVIDAD

Interfaz de IT externa	LAN (Ethernet TCP/IP), compatible con POS
Herramientas digitales	Totalmente compatible con el portfolio de productos digitales y APIs de TOMRA

[1] Hasta la parte inferior del cono de ingreso.
[2] Puede variar según el embalaje.
[3] Los datos de rendimiento y la velocidad del sistema pueden variar según el mercado, las regulaciones de depósito, los requisitos del sistema y el tipo de gabinete de backroom.



TOMRA T100B/ENG/06.2025

TOMRA

Get in the Loop at **tomra.com/reverse-vending**

ISO 9001 + 14001 Certified
Certificate no. 900031

TOMRA CERTIFICATION
TOMRA SYSTEMS ASA has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko’s provisions for Management System Certification and the requirements of standards
NS-EN ISO 9001:2015 and NS-EN ISO 14001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.

LEGAL COMPLIANCE
This product is part of a configurable system of machine components. When assembled on installation site, tested and connected to the grid, the installation must be labelled and have the CE mark affixed. The CE marking is based on the following European.
Directives:
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

FLEXIBLE LINE

TOMRA T100™

Unidad de Botellas y Cajones

MEDIDAS

Dimensiones [A x P x A]	600 mm x 970 mm x 1768 mm +174mm
Altura del Infeed [1]	Altura mínima: 1200 mm
Rango de ajuste de altura	17,4 mm (1768-1942)
Medidas de corte en pared	Ancho: 660 mm, Altura mínima: 1706 mm, Altura máxima: 1974 mm
Superficie	0.58 m²
Peso [2]	189.6 kg [2]

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Tipo de máquina	Máquina receptora de Envases orientada al consumidor
Colores	**Parte frontal de la máquina:** Pantone 430C y Pantone Cool Grey 5C **Cono de ingreso:** Pantone 426C **Gabinete inferior y parte trasera de la máquina:** Anodic Black AE20104000720 **Marco de pared:** Pantone 431C
Interface usuario	**Pantalla:** táctil de 10,4", con capacidad de video y sonido, y guía de usuario en pantalla. **Impresora térmica**
Productos de backroom compatibles	EasyPac, EasyPac 2, MultiPac 2 MultiPac Air y Rollpac.

RECONOCIMIENTO

Tecnología de Reconocimiento	TOMRA Flow Technology™ (reconocimiento instantáneo 360°, reconocimiento de forma, detección de envases llenos, reconocimiento de código de barras y detección de metales). TOMRA True Vision™ (detección de cajones y contenido).
Envases aceptados	Botellas plásticas y de vidrio, no retornables y retornables, latas y cajones.
Velocidad [3]	Hasta 60 envases por minuto. Hasta 21 cajones por minuto.
Tamaño de los envases	Botellas: diámetro 50–130 mm, altura 85–380 mm Latas: diámetro 50–100 mm, altura 80–200 mm Cajones: mín An.: 120 mm, Al.: 100 mm, L.: 120 mm / máx An.: 405 mm, Al.: 405 mm, L.: 530 mm
Características opcionales	Reconocimiento de marcas de seguridad, detector de cajón completo, detector de color y logo de cajón.

MEDIOAMBIENTE

Humedad	Máximo 90% de humedad relativa, no condensable
Temperatura	+10°C a +40°C La máquina fue diseñada para uso en interiores.
Ruido	Nivel de presión sonora continua equivalente: LAeq < 70 dB

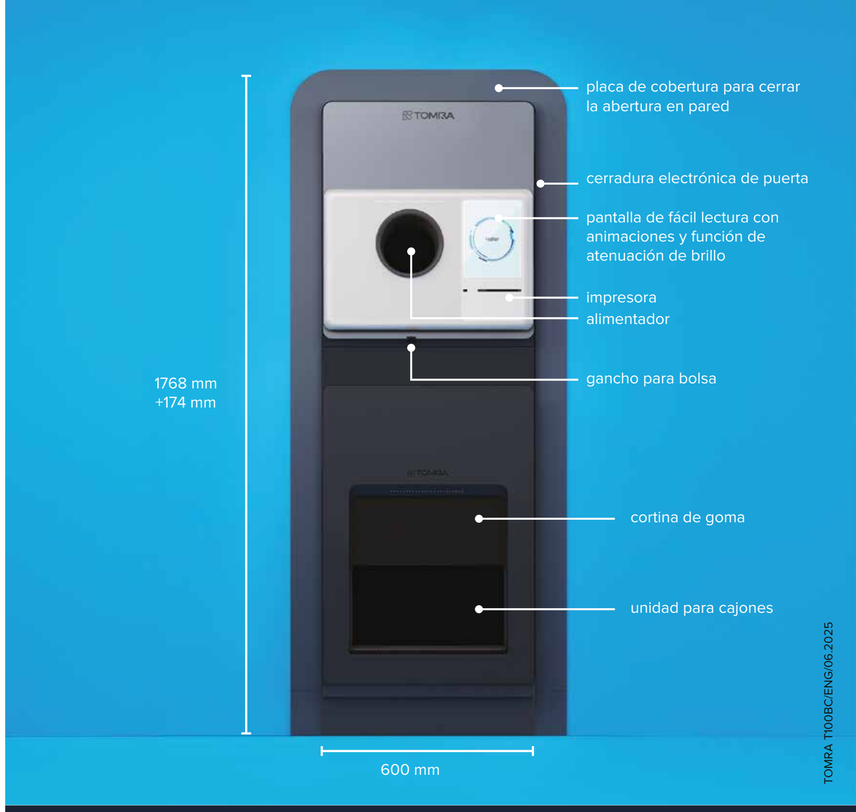
ELÉCTRICAS

Consumo	En reposo: 55 W, en operación: 270 W
Alimentación eléctrica	230 V CA, monofásica con tierra, 50 Hz, mín 10 A, máx 16 A

CONECTIVIDAD

Interfaz de IT externa	LAN (Ethernet TCP/IP), compatible con POS
Herramientas digitales	Totalmente compatible con el portfolio de productos digitales y APIs de TOMRA

[1] Hasta la parte inferior del cono de ingreso.
[2] Puede variar según el embalaje.
[3] Los datos de rendimiento y la velocidad del sistema pueden variar según el mercado, las regulaciones de depósito, los requisitos del sistema y el tipo de gabinete de backroom.



TOMRA T100BC/ENG/06.2025

TOMRA

Get in the Loop at **tomra.com/reverse-vending**

ISO 9001 + 14001 Certified
Certificate no. 900031

TOMRA CERTIFICATION
TOMRA SYSTEMS ASA has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015 and NS-EN ISO 14001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.

LEGAL COMPLIANCE
This product is part of a configurable system of machine components. When assembled on installation site, tested and connected to the grid, the installation must be labelled and have the CE mark affixed. The CE marking is based on the following European.
Directives:
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

TOMRA Collection

TOMRA Collection es parte del Grupo TOMRA, que lidera la revolución de los recursos al transformar la forma en que obtenemos, usamos y reutilizamos los recursos de nuestro mundo.

Con instalaciones en todo el mundo, retailers y consumidores confían en nuestras máquinas receptoras de envases para recolectar botellas y latas usadas, que luego pueden reciclarse para convertirse en nuevos envases.

Clean Loop Recycling es una forma simple y gratificante de tomar decisiones que generan un cambio real.

Get in the Loop at **tomra.com**

TOMRA