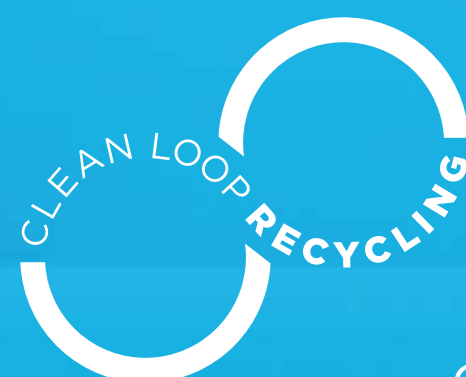




TOMRA
T100

Testada. Comprovada. Transformada.



FLEXIBLE LINE

Observe que a máquina final pode diferir das imagens apresentadas neste folheto.

Testada e comprovada Agora ainda melhor

Há décadas, as máquinas de alimentação individual são a solução líder do setor para sistemas de depósito e retorno. A TOMRA T100 foi desenvolvida com base no legado das máquinas anteriores e oferece todos os benefícios que você já conhece:

- manuseio eficiente e confiável
- design compacto, que otimiza o espaço
- processamento de todos os tipos de embalagens de bebidas, incluindo vidro e engradados.

Ouvimos o feedback dos clientes e solucionamos pontos críticos das versões anteriores, incorporando melhorias que fazem diferença de verdade:

- construção mais robusta e maior durabilidade
- recursos que facilitam a limpeza
- configuração ainda mais flexível.

Isso torna a TOMRA T100 uma solução mais robusta para as necessidades atuais de reciclagem.



Migração simples. Investimento mais inteligente.

Migrando da TOMRA T9? É simples. A TOMRA T100 ocupa o mesmo espaço, tornando a instalação rápida e econômica: basta substituir e seguir operando.

A TOMRA T100 também se integra perfeitamente aos sistemas TOMRA MultiPac, EasyPac ou RollPac e aos kits de fim de linha, prolongando a vida útil dos equipamentos existentes.

Se suas necessidades mudarem, a T100 oferece flexibilidade. Passe facilmente de uma máquina exclusiva para garrafas a uma máquina para garrafas e engradados, sem substituir toda a unidade, garantindo relevância no longo prazo.

Maximize o valor da sua configuração atual e prepare-se para o que vem a seguir.



Experiência de uso superior

Com seu design de RVM de última geração e recursos intuitivos, a TOMRA T100 oferece uma experiência de reciclagem rápida, eficiente e fácil. Da orientação por luzes e da tela de alto brilho com uma nova interface gráfica ao visual elegante e moderno, cada detalhe foi pensado para encantar.

Como parceira ideal da TOMRA R2, a T100 foi projetada para harmonizar funcionalidade e estética, criando uma experiência integrada na loja que facilita o uso tanto para clientes quanto para a equipe.

Você sabia? Oferecer esse nível de conveniência aos seus clientes aumenta a probabilidade de eles voltarem*, ajudando a gerar fluxo e fidelização para a sua loja.

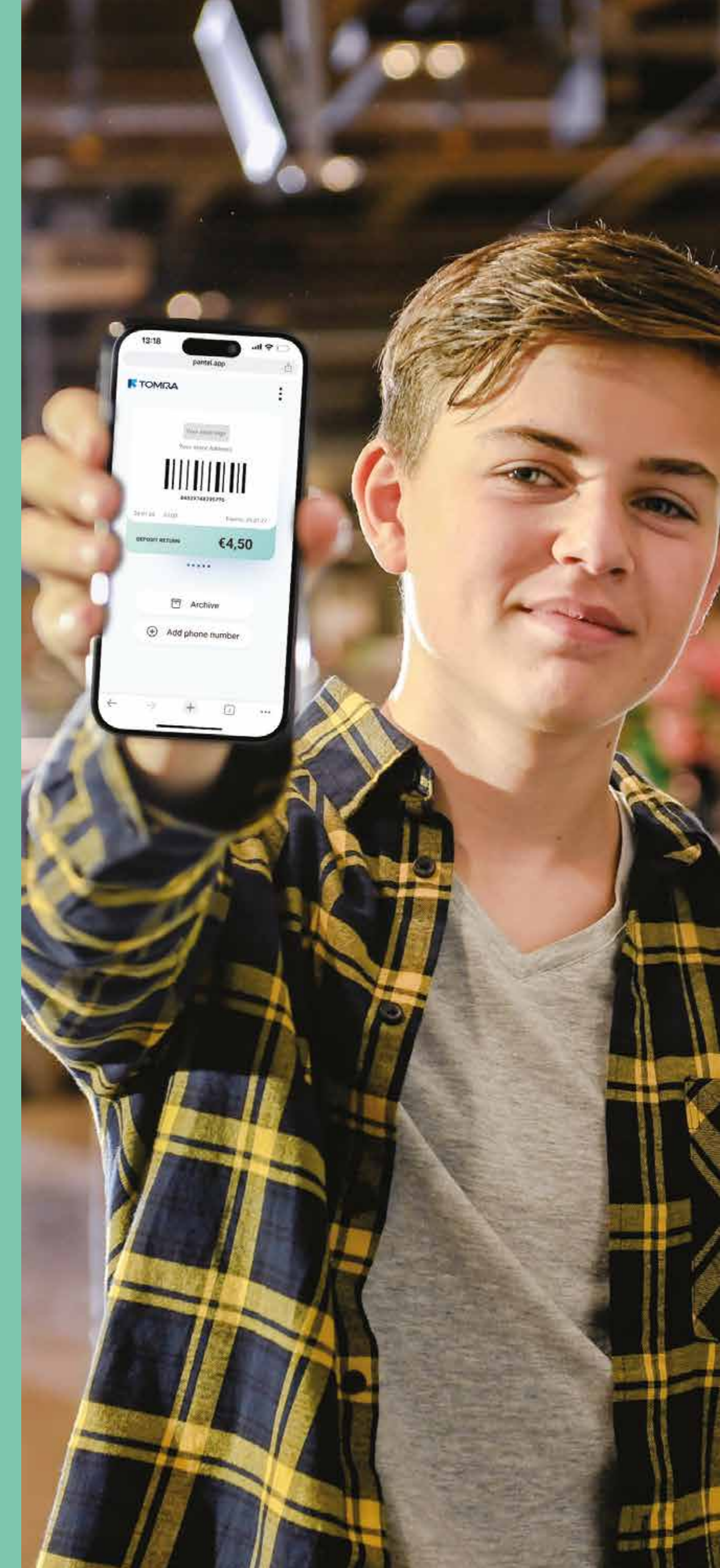
*Segundo o relatório de 2023
“How Recycling Impacts Shopping Behavior”.



Preparada para as regulamentações e demandas do mercado do futuro

A TOMRA T100 foi desenvolvida pensando no futuro. Projetada para exigir pouca manutenção e oferecer alta sustentabilidade, conta com recursos de economia de energia, como redução de brilho e modo de espera, materiais sustentáveis e uma pegada ambiental reduzida, respaldada por avaliações de ciclo de vida. Assim, ajuda você a se antecipar à evolução das regulamentações.

Também oferece uma jornada do usuário totalmente digital, reduzindo a necessidade de vouchers impressos e simplificando a experiência do cliente.



Evolua maximizando a vida útil dos seus equipamentos atuais

Reutilize os equipamentos existentes

Conecta-se à sua solução TOMRA de backroom e aos kits de configuração de fim de linha já existentes.

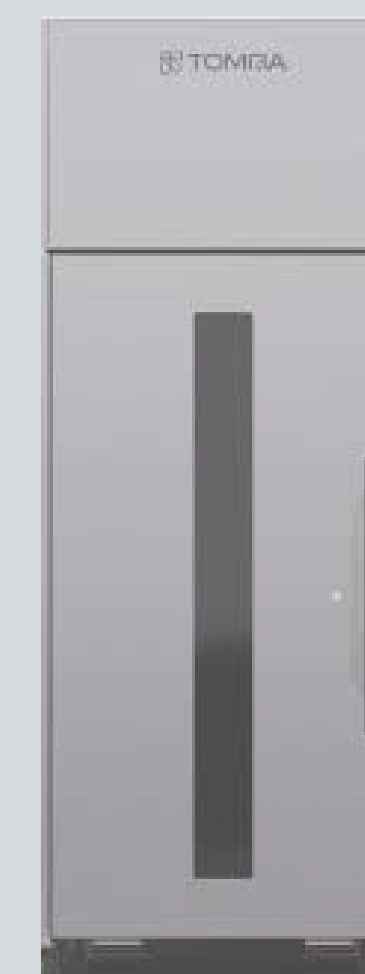
com TOMRA MultiPac 2



com TOMRA EasyPac
Along, Across & Aside



com TOMRA RollPac



Varejistas ajudam o mundo a reciclar

Os sistemas de depósito e retorno (DRS) para reciclagem de embalagens de bebidas ajudam a manter recursos valiosos em um ciclo contínuo de uso e reutilização. Na TOMRA, chamamos esse processo de Clean Loop Recycling.

Como varejista, você está no centro do Clean Loop Recycling. Seu papel é essencial no ponto em que os consumidores compram e devolvem suas embalagens.



Faça a
reciclagem
trabalhar a
seu favor!

Escolher a TOMRA como parceira significa oferecer uma excelente experiência de reciclagem aos seus clientes, fazer um investimento inteligente para sua loja e contar com uma solução que traz tranquilidade e excelente suporte para sua operação.

TOMRA T100™

Unidade de garrafas

DIMENSÕES

Dimensões [L x P x A]	600 mm x 665 mm x 1676 mm +266mm
Altura de entrada ¹	Altura mínima: 1200 mm
Faixa de ajuste	26,6 mm (1676-1942)
Recorte na parede	Largura: 660 mm, Altura mín. 1706 mm, máx. 1974 mm. Profundidade da parede: máx. 200 mm, aplicável apenas à T100 B com porta curta para instalação através da parede
Área ocupada	0,4 m²
Peso ²	87,3 kg

CONFIGURAÇÃO PADRÃO

Tipo de máquina	Máquina de devolução de embalagens voltada ao consumidor.
Cores	Parte frontal: Pantone 430C e Pantone Cool Grey 5C Infeed: Pantone 426C Gabinete inferior e traseira: Anodic Black AE20104000720 Moldura de parede: Pantone 431 C Tela: touch de 10,4 polegadas, com vídeo, som e orientações ao usuário na tela. Impressora térmica.
Produtos de backroom compatíveis	EasyPac, EasyPac 2, MultiPac 2, MultPac Air e RollPac.

RECONHECIMENTO

Tecnologia de reconhecimento	TOMRA Flow Technology™ (reconhecimento instantâneo em 360°, reconhecimento de formato, detecção de embalagens cheias, leitura de código de barras e detecção de metal).
Embalagens aceitas	Garrafas de plástico e vidro, retornáveis e não retornáveis, e latas.
Velocidade ³	Até 60 embalagens por minuto.
Dimensões das embalagens	Garrafas: diâmetro 50-130 mm, altura 85-380 mm.
Recursos opcionais	Latas: diâmetro 50-100 mm, altura 80-200 mm. Reconhecimento de marca de segurança, conforme o mercado.

AMBIENTAL

Umidade	Máximo 90% de umidade relativa, sem condensação.
Temperatura	+10°C a +40°C / +50°F a 104°F Projetada para uso em ambientes internos.
Ruído	Pressão sonora contínua equivalente: LAeq < 70 dB

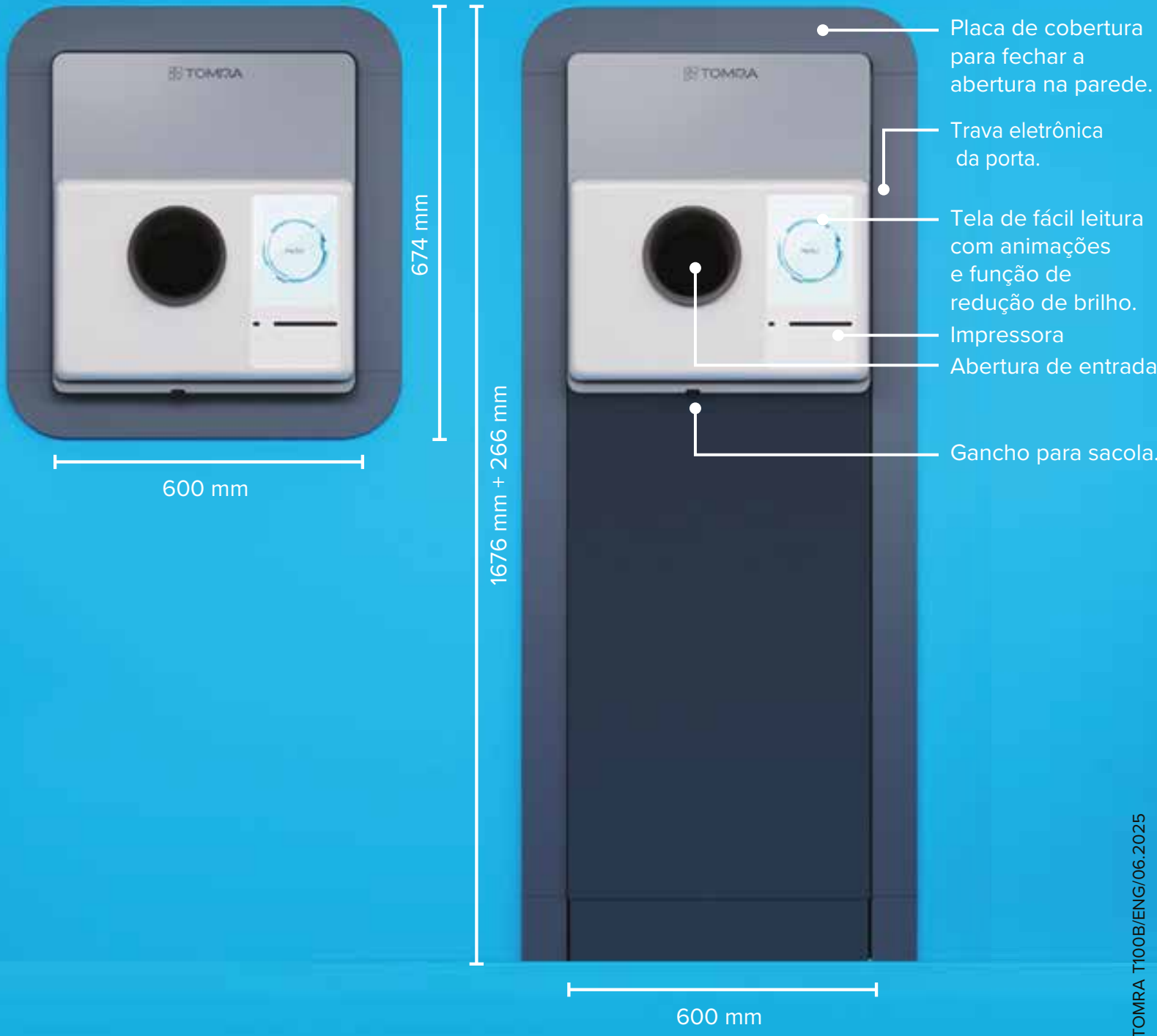
ELÉTRICA

Consumo	Em espera: 45 W, Em operação: 285 W
Alimentação elétrica	230 V CA monofásico com aterramento, 50 Hz, mínimo de 10 A e máximo de 16 A.

CONECTIVIDADE

Interface externa de TI	LAN (Ethernet TCP/IP) — compatível com POS.
Ferramentas digitais	Compatível com o portfólio de produtos digitais e APIs da TOMRA.

¹ Até a parte inferior do cone de entrada.
² Pode variar conforme a embalagem.
³ Os dados de desempenho e a velocidade do sistema podem variar entre mercados, regulamentações de sistemas de depósito, requisitos do sistema e tipo de gabinete de backroom.



Get in the Loop at tomra.com/reverse-vending



TOMRA CERTIFICATION
TOMRA SYSTEMS ASA has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015 and NS-EN ISO 14001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.



LEGAL COMPLIANCE
This product is part of a configurable system of machine components. When assembled on installation site, tested and connected to the grid, the installation must be labelled and have the CE mark affixed. The CE marking is based on the following European Directives:
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

TOMRA T100™

Unidade de garrafas e engradados

DIMENSÕES

Dimensões [L x P x A]	600 mm x 970 mm x 1768 mm +174mm
Altura de entrada ¹	Altura mínima: 1200 mm
Faixa de ajuste	17,4 mm (1768-1942)
Recorte na parede	Largura: 660 mm, Altura mínima: 1706 mm, Altura máxima: 1974 mm
Área ocupada	0,58 m²
Peso ²	189,6 kg

CONFIGURAÇÃO PADRÃO

Tipo de máquina	Máquina de devolução de embalagens voltada ao consumidor.
Cores	Parte frontal da máquina: Pantone 430C e Pantone Cool Grey 5C Infeed: Pantone 426C Gabinete inferior e traseira: Anodic Black AE20104000720 Moldura de parede: Pantone 431C Tela: touch de 10,4 polegadas, com vídeo, som e orientações ao usuário na tela. Impressora térmica
Interface do usuário	
Produtos de backroom compatíveis	EasyPac, EasyPac 2, MultiPac 2, MultiPac Air e RollPac.

RECONHECIMENTO

Tecnologia de reconhecimento	TOMRA Flow Technology™ (reconhecimento instantâneo em 360°, reconhecimento de formato, detecção de embalagens cheias, leitura de código de barras e detecção de metal). TOMRA True Vision™ (detecção de engradados e conteúdo).
Embalagens aceitas	Garrafas plásticas e de vidro, retornáveis ou não retornáveis, latas e engradados.
Velocidade ³	Até 60 embalagens por minuto. Até 21 engradados por minuto.
Dimensões das embalagens	Garrafas: diâmetro 50-130 mm, altura 85-380 mm. Latas: diâmetro 50-100 mm, altura 80-200 mm. Engradados: mínimo L 120, A 100, C 120 mm; máximo L 405, A 405, C 530 mm.
Recursos opcionais	Reconhecimento de marca de segurança, detector de engradado completo e detector de cor e logotipo do engradado.

AMBIENTAL

Umidade	Máximo 90% de umidade relativa, sem condensação.
Temperatura	+10°C a +40°C
Ruído	Projetada para uso em ambientes internos. Pressão sonora contínua equivalente: LAeq < 70 dB

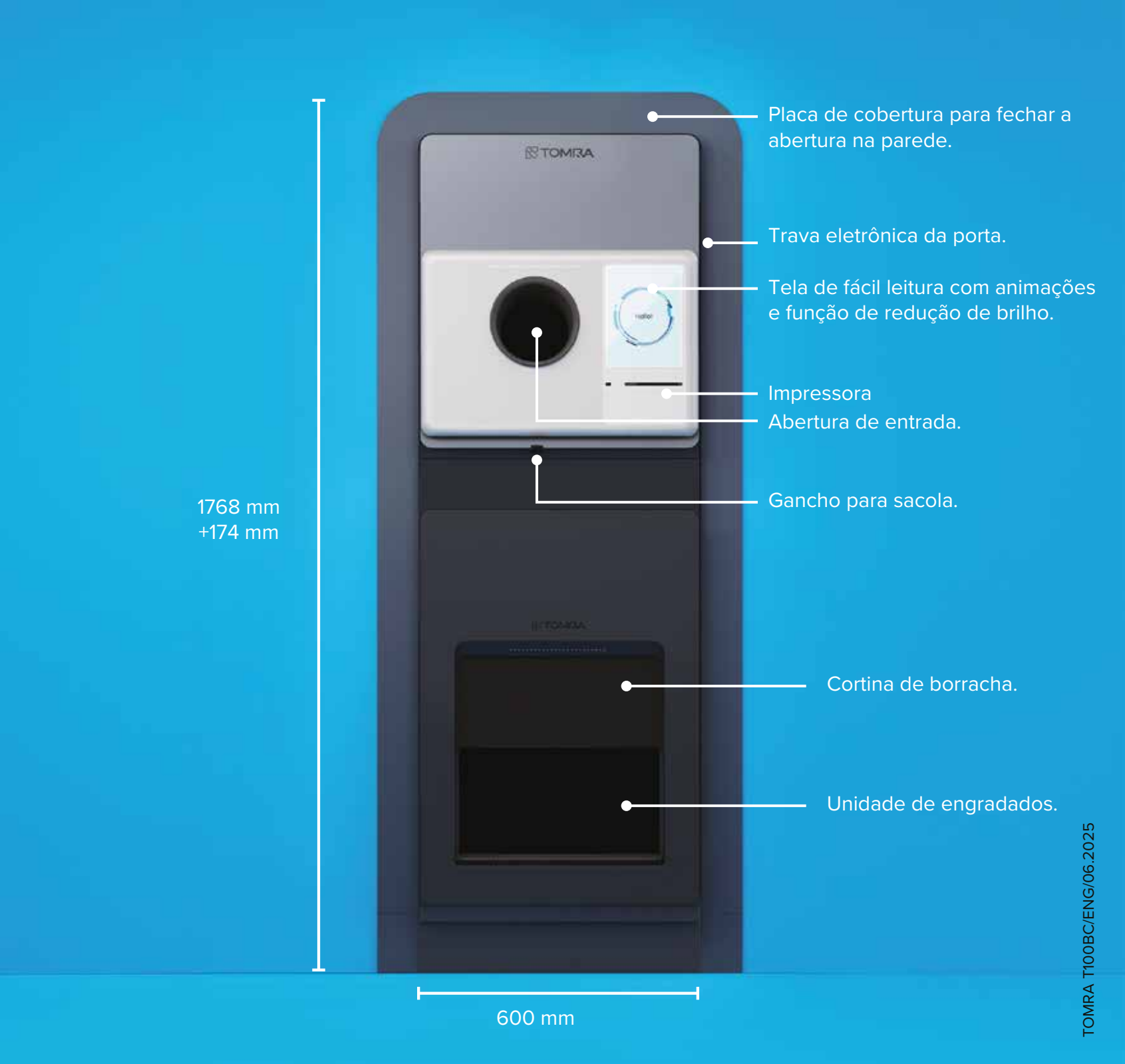
ELÉTRICA

Consumo	Em espera: 55 W, Em operação: 270 W
Alimentação elétrica	230 V CA monofásico com aterramento, 50 Hz, mínimo de 10 A e máximo de 16 A.

CONECTIVIDADE

Interface externa de TI	LAN (Ethernet TCP/IP), compatível com POS.
Ferramentas digitais	Compatível com o portfólio de produtos digitais e APIs da TOMRA.

¹ Até a parte inferior do cone de entrada.
² Pode variar conforme a embalagem.
³ Os dados de desempenho e a velocidade do sistema podem variar entre mercados, regulamentações de sistemas de depósito, requisitos do sistema e tipo de gabinete de backroom.



Get in the Loop at tomra.com/reverse-vending



TOMRA CERTIFICATION
TOMRA SYSTEMS ASA has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015 and NS-EN ISO 14001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.



LEGAL COMPLIANCE
This product is part of a configurable system of machine components. When assembled on installation site, tested and connected to the grid, the installation must be labelled and have the CE mark affixed. The CE marking is based on the following European Directives:
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

TOMRA Collection

A TOMRA Collection faz parte do Grupo TOMRA, que lidera a Revolução dos Recursos ao transformar a forma como obtemos, utilizamos e reutilizamos os recursos do nosso planeta.

Com instalações em todo o mundo, varejistas e consumidores confiam em nossas máquinas de devolução de embalagens para coletar garrafas e latas usadas que podem ser recicladas e transformadas em novas embalagens.

Clean Loop Recycling é uma forma simples e recompensadora de fazer escolhas que geram mudança.

Get in the Loop at **tomra.com**

