

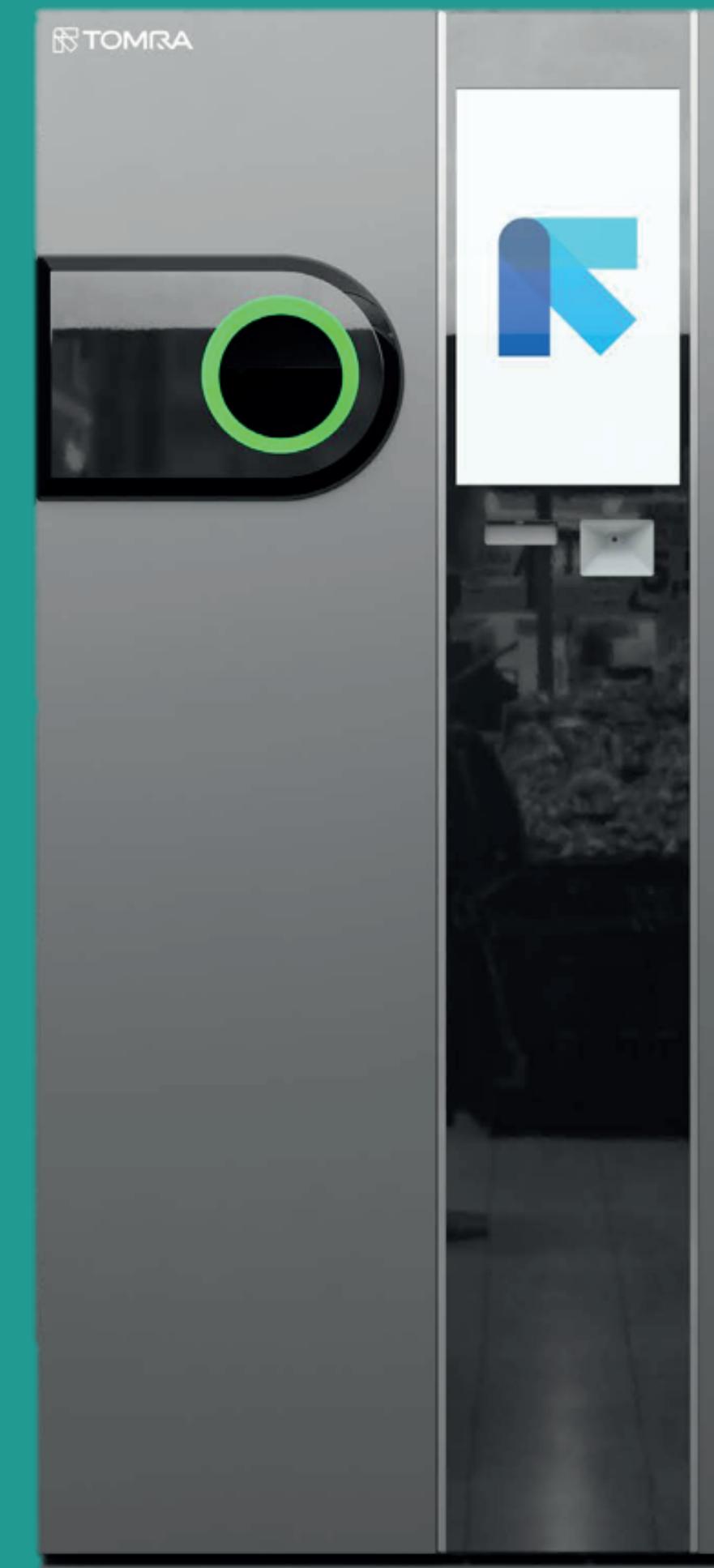


TOMRA  
**B5**  
SoftDrop



BASIC LINE

Reciclaje sin esfuerzo, máxima seguridad



## Conéctala y comienza a reciclar

TOMRA B5 SoftDrop es una máquina receptora de envases compacta que inicia tu camino hacia el reciclaje de forma cómoda y eficiente.

En tan solo 0,8 m<sup>2</sup> tienes todo lo necesario para ofrecer una solución de reciclaje simple, con una presentación profesional que maximiza el espacio de venta y libera tiempo del personal gracias al manejo automatizado.



## Reciclaje sin esfuerzo para todos

TOMRA B5 SoftDrop cuenta con una pantalla grande de 21,5" con instrucciones claras e intuitivas para asegurar una experiencia de reciclaje fluida.

Puedes usar la pantalla para mostrar mensajes publicitarios de tu tienda, mejorando el compromiso de los clientes mientras les brindas comodidad.

Diseñada para la eficiencia, la máquina incluye instrucciones de limpieza paso a paso en la pantalla, lo que la hace fácil de limpiar, simple de vaciar y sencilla de operar, permitiéndote concentrarte menos en el mantenimiento y más en tu negocio.



## Experimenta devoluciones rápidas y seguras

El procesamiento automatizado de envases de TOMRA ofrece una alternativa segura, eficiente e higiénica al clasificado manual.

Esta máquina independiente reconoce y almacena botellas de PET, botellas de vidrio y latas sin compactar.

Su mecanismo de descenso SoftDrop optimiza el uso del espacio mientras evita la rotura del vidrio, garantizando la seguridad del operador.



## Conteo preciso para pagos exactos

La tecnología TOMRA Essential Technology™ ofrece un conteo preciso, asegurando que tus clientes reciban el pago correcto. Gracias a una sola cámara y a la IA que analiza diferentes características de los envases, junto con sensores adicionales y lectura de códigos de barras y códigos 2D en 360°, esta tecnología garantiza eficiencia, seguridad y un rendimiento preparado para el futuro.

# Los Retailers ayudan al mundo a reciclar

Los sistemas de Depósito, Devolución y Retorno (DDR) para el reciclaje de envases de bebidas pos consumo, ayudan a mantener recursos valiosos en un ciclo continuo de uso y reutilización.

En TOMRA, llamamos a este proceso Clean Loop Recycling. Como Retailer, usted está en el corazón de Clean Loop Recycling, ya que desempeñan un papel fundamental en el punto en el que los consumidores compran y devuelven sus envases.



¡ Pongamos el reciclaje a trabajar para usted !

Elegir asociarse con TOMRA significa crear una excelente experiencia de reciclaje para sus clientes, hacer una inversión inteligente para su tienda y elegir una solución que brinde tranquilidad y un excelente soporte para sus operaciones.

# TOMRA B5™ SoftDrop

Reciclaje sin esfuerzo, máxima seguridad

## MEDIDAS

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| Dimensiones [ A x P x A ] | 880 mm x 930 mm x 1680mm |
| Superficie                | 0.8 m <sup>2</sup>       |
| Peso <sup>1</sup>         | 230 kg                   |
| Altura de Infeed          | 1160 mm                  |

## CONFIGURACIONES ESTANDAR

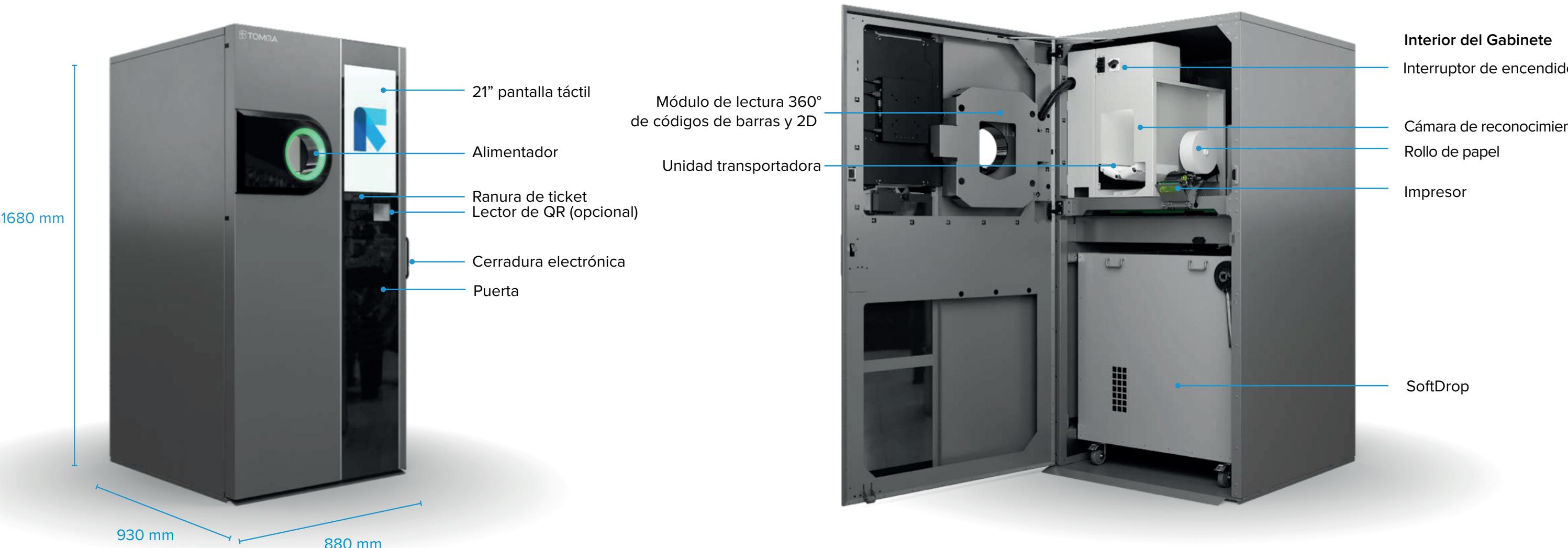
|                     |  |
|---------------------|--|
| Tipo de máquina     | Máquina receptora de Envases Stand Alone                                     |
| Tipo de descarga    | Descarga frontal   |
| Número de gabinetes | 1 SoftDrop   |
| Interface Usuario   | Pantalla táctil de 21.5", con video y sonido, guía de usuario en la pantalla |
| Impresora           | Impresor térmico   |

## RECONOCIMIENTO

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Tecnología de Reconocimiento | TOMRA Essential Technology™<br>(Reconocimiento de formas, detección de peso, detección de metales, detección de envases llenos, lectura de códigos de barras 360° y 2D) |
| Velocidad <sup>2</sup>       | Hasta 40 envases por minuto   |

## MEDIOAMBIENTE

|             |   |
|-------------|---|
| Humedad     | Máximo 90% de humedad relativa, no condensable  |
| Temperatura | +10°C a +40°C/ +50°F a 104°F<br>(Para uso en interiores o instalaciones con protección) |



## CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

|   |   |
|---|---|
| Envases aceptados <sup>3</sup>                        | Hasta 3 tipos de fracciones, sin compactación: botellas de plástico, latas, o mezcla de ambos y botellas de vidrio (retornables o de un solo uso) |
| Capacidad de almacenamiento por gabinete <sup>4</sup> | 200 botellas de vidrio (0,5 L)  |

<sup>1</sup> Puede variar según el packaging.

<sup>2</sup> Los datos de rendimiento pueden variar según los mercados, las regulaciones de depósito y los requisitos del sistema.

<sup>3</sup> Puede variar en diferentes países debido a las diferencias en los materiales, formas y tamaños de los envases de bebidas.

<sup>4</sup> Las capacidades variarán según la combinación, el tipo de objetos y la configuración del sistema.



Get in the Loop at [tomra.com/reverse-vending](http://tomra.com/reverse-vending)

## TOMRA CERTIFICATION

TOMRA Recycling Technologies (TRT) has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.



Legal Compliance  
The CE mark on this product confirms compliance with the following European Directives:  
2006/42/EC, Community Legislation on Machinery.  
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).  
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).  
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

## TOMRA Collection

TOMRA Collection es parte del Grupo TOMRA, que lidera la revolución de los recursos al transformar la forma en que obtenemos, usamos y reutilizamos los recursos de nuestro mundo.

Con más de 85.000 instalaciones en más de 60 mercados, los retailers y los consumidores de todo el mundo confían en nuestras máquinas receptoras de envases para recolectar más de 46.000 millones de botellas y latas cada año, que se pueden reciclar en envases nuevos.

Clean Loop Recycling es la manera fácil y gratificante de tomar decisiones que generen cambios.

Get in the Loop at [tomra.com](http://tomra.com)

