



TOMRA B7

La forma más fácil de estar
listo para reciclar



BASIC LINE



Una solución rentable para manejar pequeños volúmenes

Optimiza tus operaciones de reciclaje sin comprometer el rendimiento. Solo conecta la TOMRA B7 a un tomacorriente monofásico y estarás listo para las devoluciones automatizadas de latas, plásticos, vidrios y botellas retornables. En apenas 1,3 m², esta máquina independiente ofrece una forma accesible de reconocer, compactar y almacenar hasta tres tipos de envases vacíos.



Devoluciones automatizadas con precisión, seguridad y comodidad

La Tecnología TOMRA Essential Technology™ ofrece un conteo preciso e identificación de envases, con protección antifraude para devoluciones seguras, exactas y eficientes. De esta manera, te aseguras de que tus clientes reciban el pago correcto y disfruten de una excelente experiencia de reciclaje.

Confía en TOMRA en cada paso

Con más de 50 años de experiencia en sistemas de devolución con depósito, presentes en más de 60 mercados y en cada etapa de la cadena de valor, TOMRA es tu socio confiable en reciclaje. Contamos con un amplio equipo de servicio y asistencia, y una gran variedad de soluciones de devolución inversa, por lo que puedes confiar en TOMRA para ofrecer una excelente experiencia de reciclaje a tu tienda, tu equipo y tus clientes.



Un proceso de reciclaje fluido y atractivo

La TOMRA B7 ofrece un reciclaje sin esfuerzo con una guía intuitiva para el usuario. Su pantalla de 21,5" y opciones de personalización permiten mostrar mensajes de marketing en la tienda, aumentando la interacción con los clientes. Diseñada para la comodidad, su disposición interna junto con las instrucciones de limpieza paso a paso en pantalla garantizan un mantenimiento sencillo, vaciado fácil y operaciones diarias sin complicaciones.



Los Retailers ayudan al mundo a reciclar

Los sistemas de Depósito, Devolución y Retorno (DDR) para el reciclaje de envases de bebidas pos consumo, ayudan a mantener recursos valiosos en un ciclo continuo de uso y reutilización.

En TOMRA, llamamos a este proceso Clean Loop Recycling. Como Retailer, usted está en el corazón de Clean Loop Recycling, ya que desempeñan un papel fundamental en el punto en el que los consumidores compran y devuelven sus envases.



¡ Pongamos el reciclaje a trabajar para usted !

Elegir asociarse con TOMRA significa crear una excelente experiencia de reciclaje para sus clientes, hacer una inversión inteligente para su tienda y elegir una solución que brinde tranquilidad y un excelente soporte para sus operaciones.

TOMRA B7™ Combi SoftDrop

La forma más fácil de estar listo para reciclar

MEDIDAS

Dimensiones [A x P x A]	1355 mm x 930 mm x 1890 mm
Superficie	1.3 m ²
Peso ¹	475 kg
Altura de Infeed	1370 mm

CONFIGURACIONES ESTANDAR

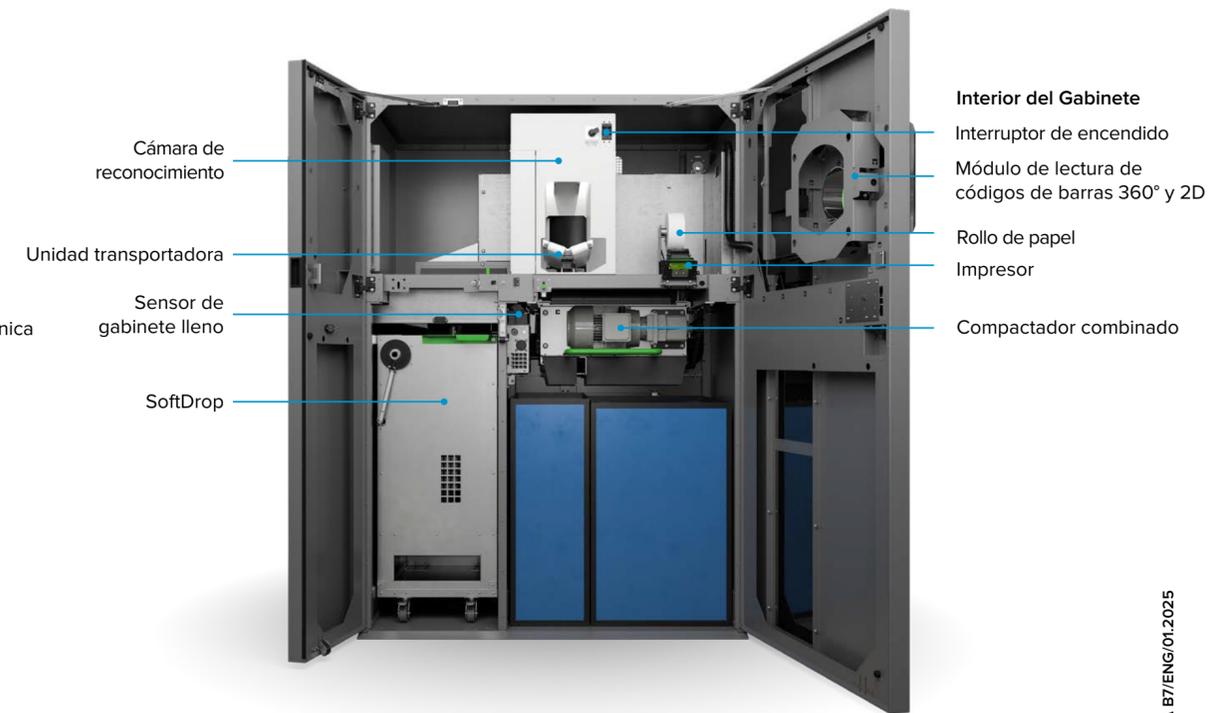
Tipo de máquina	Máquina receptora de Envases Stand Alone
Tipo de descarga	Descarga frontal
Número de gabinetes	1-2 gabinetes para botellas de plástico y latas 1 SoftDrop para botellas de vidrio y retornables
Compactadores	Compactador combinado de latas y PET
Interface Usuario	Pantalla táctil de 21.5", con video y sonido, guía de usuario en la pantalla
Impresora	Impresor térmico

RECONOCIMIENTO

Tecnología de Reconocimiento	TOMRA Essential Technology™ (Reconocimiento de formas, detección de peso, detección de metales, detección de envases llenos, lectura de códigos de barras 360° y 2D)
Velocidad ²	Hasta 40 envases por minuto

MEDIOAMBIENTE

Humedad	Máximo 90% de humedad relativa, no condensable
Temperatura	+10°C a +35°C/ +50°F a 95°F (Para uso en interiores o instalaciones con protección)



TOMRA B7/ENG/01.2025

CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO ³

Envases aceptados	Hasta 3 tipos de fracciones: botellas de plástico, latas, o mezcla de ambos, botellas de vidrio y botellas retornables.
Capacidad de almacenamiento por gabinete ⁴	PET: Hasta 420 (compactadas) Latas: Hasta 850 (compactadas) Botellas de vidrio: Hasta 170 (SoftDrop)

ELECTRICAS

Consumo	Pasivo 70 W, máx 1.9 kW
Alimentación eléctrica	220 - 240V AC monofásica con tierra 50/60Hz, min 10A

CONECTIVIDAD

Interfaz de IT externa	LAN (Ethernet/TCP IP)
------------------------	-----------------------

- ¹ Puede variar según el packaging.
- ² Los datos de rendimiento pueden variar según los mercados, las regulaciones de depósito y los requisitos del sistema.
- ³ Puede variar en diferentes países debido a las diferencias en los materiales, formas y tamaños de los envases de bebidas.
- ⁴ Las capacidades variarán según la combinación, el tipo de objetos y la configuración del sistema.



Get in the Loop at tomra.com/reverse-vending

TOMRA CERTIFICATION
TOMRA Recycling Technologies (TRT) has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.

CE LEGAL COMPLIANCE
The CE mark on this product confirms compliance with the following European Directives:
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

TOMRA Collection

TOMRA Collection es parte del Grupo TOMRA, que lidera la revolución de los recursos al transformar la forma en que obtenemos, usamos y reutilizamos los recursos de nuestro mundo.

Con más de 85.000 instalaciones en más de 60 mercados, los retailers y los consumidores de todo el mundo confían en nuestras máquinas receptoras de envases para recolectar más de 46.000 millones de botellas y latas cada año, que se pueden reciclar en envases nuevos.

Clean Loop Recycling es la manera fácil y gratificante de tomar decisiones que generen cambios.

Get in the Loop at tomra.com

