



T9  
con MultiPac

¡Saluda a los Altos Volúmenes!



FLEXIBLE LINE





## La experiencia de reciclaje más eficiente que puede ofrecer a sus clientes

Duplique la cantidad de clientes a los que puede atender a la vez. Aproveche a almacenar el doble de volumen con dos estaciones de reciclaje en una sola unidad de trastienda.



## Siga adelante y aumente el volumen

Acepte una mayor cantidad de envases y cajones que cualquier otra máquina antes de tener que vaciar un contenedor. Las recepción de envases con tecnología TOMRA Flow mantienen un rápido flujo de movimiento y el MultiPac ofrece hasta siete gabinetes para la mayor capacidad de almacenamiento disponible.



## Mantenimiento sin tiempo de inactividad

Con líneas dobles y redireccionamiento de envases disponibles, siempre hay una línea en funcionamiento, incluso durante el cambio de contenedores, el servicio de rutina o la limpieza. Con menos componentes e interfaces intuitivas, la limpieza se realiza en un instante.





## Hecho a medida justo para su tienda

Cada sistema T9 MultiPac está diseñado para adaptarse a las necesidades de sus clientes y de su tienda. Acepte cualquier tipo de material reciclable, incluidos los retornables y los cajones. Elija entre una amplia selección de configuraciones de gabinetes y kits de final de línea según lo requiera su negocio.



## Las herramientas digitales agilizan las operaciones de su tienda

T9 es totalmente compatible con las soluciones digitales de TOMRA para ayudarlo a administrar su máquina con eficiencia, mejorar el tiempo de actividad y pasar más tiempo con sus clientes.



## ¿Reciclar, reutilizar, repensar? Siempre podemos actualizar su programa

Nuestros sistemas son escalables, por lo que cuando las cosas cambian, podemos hacer que funcione actualizando su configuración o ampliando su capacidad.





## Los Retailers ayudan al mundo a reciclar

Los sistemas de Depósito, Devolución y Retorno (DDR) para el reciclaje de envases de bebidas pos consumo, ayudan a mantener recursos valiosos en un ciclo continuo de uso y reutilización.

En TOMRA, llamamos a este proceso Clean Loop Recycling. Como Retailer, usted está en el corazón de Clean Loop Recycling, ya que desempeñan un papel fundamental en el punto en el que los consumidores compran y devuelven sus envases.



¡ Pongamos el reciclaje a trabajar para usted !

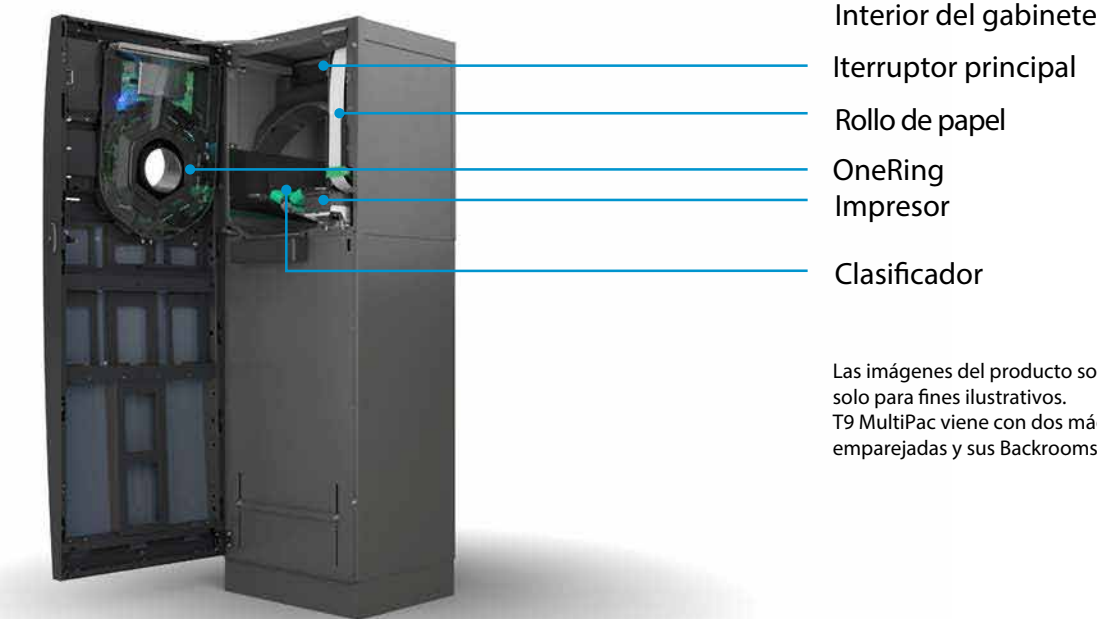
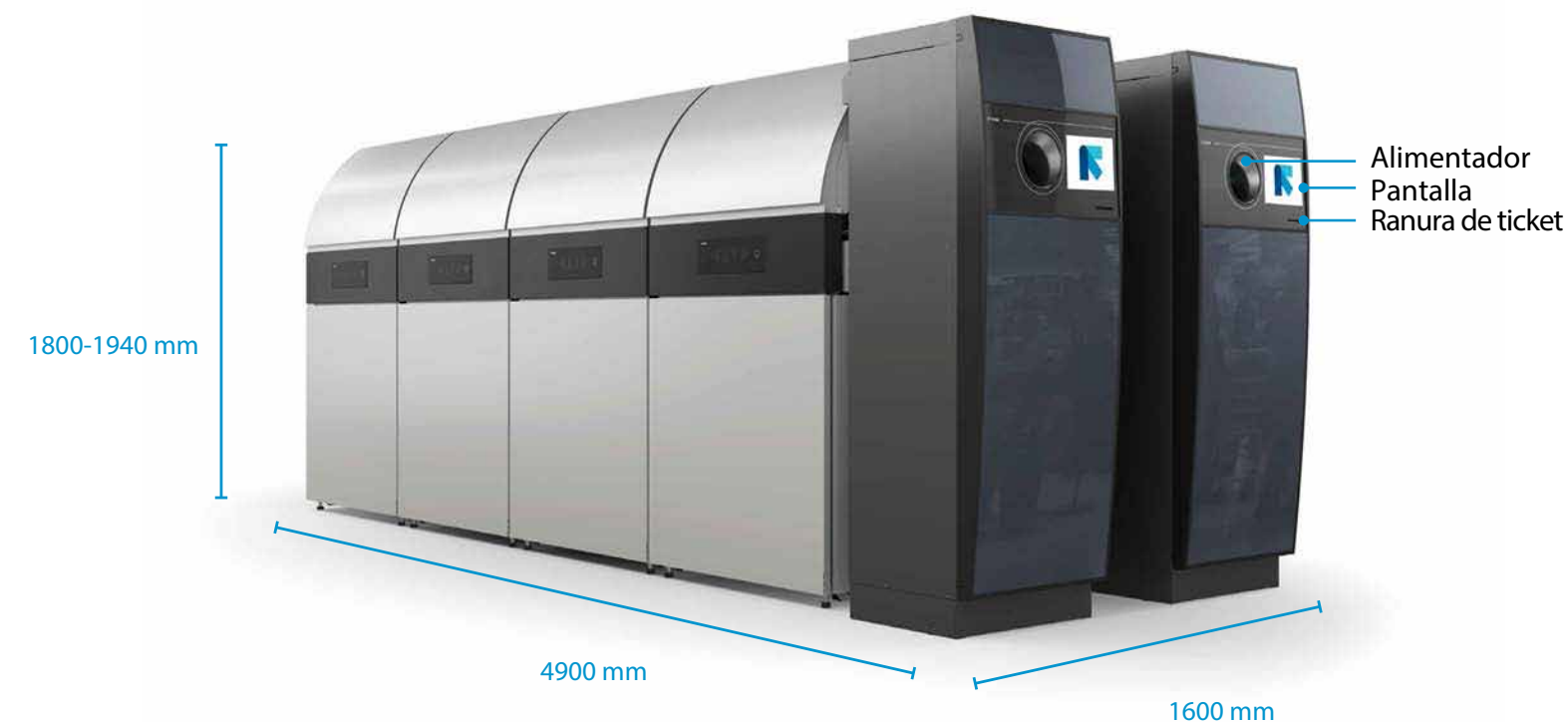
Elegir asociarse con TOMRA significa crear una excelente experiencia de reciclaje para sus clientes, hacer una inversión inteligente para su tienda y elegir una solución que brinde tranquilidad y un excelente soporte para sus operaciones.



# TOMRA T9™

## con MultiPac

¡Saluda a los altos volúmenes!



### MEDIDAS

Dimensiones [ A x P x A ]	1600 mm x 4900 mm x 1800-1940 mm
Altura del Infeed	1210 mm
Rango de ajuste de altura	+ 100 mm
Superficie <sup>1</sup>	7.8 m <sup>2</sup> (superficie rectangular)
Peso <sup>2</sup>	525 kg

<sup>1</sup> Cifras nominales para el espacio requerido del sistema (área de servicio no incluida), configuradas como se muestra. La profundidad aumenta 1000 mm por gabinete adicional para MultiPac.

<sup>2</sup> Puede variar según el packaging

### RECONOCIMIENTO

Tecnología de Reconocimiento	TOMRA Flow Technology™ (Reconocimiento instantáneo de 360°, reconocimiento de formas, detección de envases llenos, lectura de códigos de barras y detección de metales) y TOMRA True Vision™ <sup>3</sup> (Reconocimiento de cajones)
Velocidad <sup>4</sup>	Hasta 60 envases por minuto, 1 cajón por minuto <sup>3</sup>

<sup>3</sup> TOMRA T9 Bottle Crate.

<sup>4</sup> Los datos de rendimiento pueden variar según los mercados, las regulaciones de depósito y los requisitos del sistema.

### CONECTIVIDAD

Interfaz de IT externa	LAN (Ethernet TCP/IP), compatible con POS
Herramientas digitales	Totalmente compatible con el portfolio de productos digitales y APIs de TOMRA

### CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Tipo de máquina	Máquina receptora de Envases orientada al consumidor
Número de gabinetes y canastos	2-7 gabinetes
Tuneles	Túnel corto (sin cajón), mediano o largo (para cajones)
Configuraciones de gabinetes	Compactador de PET / Compactador de latas / Compactador combinado / Trillador de vidrio / Caída de vidrio, Kits de final de línea: Final predeterminado / SoftDrop / Mesa con elevador / Caída trasera)
Colores	RAL 7042 [posibilidad de personalizar el ploteado]
Interface usuario	Pantalla: 10.4" táctil, con video y sonido, guía de usuario en la pantalla. Impresor térmico
Colores	Gris claro NCS S3005-R80B, gris oscuro NCS S7005-R80B, rojo NCS S1580-Y90R y negro Elija entre brillante o mate (puerta frontal) Color personalizado e impresión decorativa a pedido

### CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

Envases aceptados	Hasta 3 tipos de fracciones: latas, botellas de plástico, botellas de vidrio y cajones <sup>3</sup>
Capacidad de almacenamiento por gabinete	PET: Hasta 1500 (compactadas) por contenedor <sup>5</sup> Latas: Hasta 6000 (compactadas) 50/50 mezcla PET/latas: 2000 ( compactadas utilizando un compactdor combinado) Vidrio: Hasta 400 <sup>6</sup>
Tamaño de los envases	50-130 mm x 80-380 mm (D x A)
Tamaño de los cajones	Min: P: 120, A: 100, L: 120 mm / Max: P: 405, A: 405, L: 530 mm

<sup>3</sup> TOMRA T9 Bottle Crate.

<sup>5</sup> Limitación de peso, número aproximado.

<sup>6</sup> Las capacidades pueden variar en función de la combinación de objetos, el tipo y la configuración del sistema.

### MEDIOAMBIENTE

Humedad	Máximo 90% de humedad relativa, no condensable
Temperatura	+10°C a +40°C/ +50°F a 104°F (Para uso en interiores o instalaciones con protección)
Ruido	<70 dB (latas/plastico), <85 dB (vidrio)

### ELÉCTRICAS

Consumo	Pasivo 60 W – Max. 2.5 kW
Alimentación eléctrica EU	MultiPac: 400 V AC, trifásica con tierra, 50 Hz, 16 A TOMRA T9: 230 V AC, monofásica con tierra, 50 Hz, 10 A



Get in the Loop at [tomra.com/Collection](https://tomra.com/Collection)



**TOMRA CERTIFICATION**  
TOMRA SYSTEMS ASA has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfills Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015 and NS-EN ISO 14001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.



**LEGAL COMPLIANCE**  
This product is a configurable system of machine components. When assembled on installation site, tested and connected to the grid, the installation must be labelled and have the CE mark affixed. The CE marking is based on the following European Directives:  
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.  
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).  
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).  
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

## TOMRA Collection

TOMRA Collection es parte del Grupo TOMRA, que lidera la revolución de los recursos al transformar la forma en que obtenemos, usamos y reutilizamos los recursos de nuestro mundo.

Con más de 80.000 instalaciones en más de 60 mercados, los retailers y los consumidores de todo el mundo confían en nuestras máquinas receptoras de envases para recolectar más de 45.000 millones de botellas y latas cada año, que se pueden reciclar en envases nuevos.

Clean Loop Recycling es la manera fácil y gratificante de tomar decisiones que generen cambios.

Get in the Loop at [tomra.com](http://tomra.com)

