



T70

TriSort

Las cosas buenas vienen de a tres



STANDALONE LINE



Reciclaje simplificado y sencillo

Cree una experiencia sin complicaciones para los clientes y el personal aceptando hasta tres tipos de materiales reciclables en la misma máquina, incluidos los retornables. TOMRA T70 TriSort lo hace todo, desde la clasificación hasta el almacenamiento, y más rápido que nunca gracias a TOMRA Flow, nuestra tecnología de reconocimiento de 360°.



Más almacenamiento que nunca

Acepte el mayor volumen en el menor espacio, con un aumento del 50% en la capacidad de almacenamiento, con respecto al modelo anterior de TOMRA, gracias a los compactadores duales y la función de re-direccionamiento a los distintos contenedores.



Pequeño espacio, gran impacto

Vea cuánto puede obtener en 2 m². Acepte, clasifique, compacte y almacene todo en un solo lugar y mantenga más espacio de tienda dedicado a las ventas.



Tantas formas de hacer que se adapte a su tienda

Desde la pantalla de la interfaz de usuario, hasta el diseño en el exterior de la máquina y las opciones de clasificación reprogramables, todo se puede personalizar para crear el programa de reciclaje que funcione mejor para su tienda.

-  Asistente + Notificaciones
-  myTOMRA*
-  Control de Tickets
-  Promociones
-  Reportes Semanales
-  Integración (APIs)

* Disponible sólo para algunos mercados. Consultar.

Las herramientas digitales amplían las capacidades de su máquina

La integración de T70 TriSort con la gama completa de productos digitales lo ayuda a monitorear de forma remota su RVM, maximizar el tiempo de actividad e interactuar con los clientes dentro y fuera de su tienda

Los Retailers ayudan al mundo a reciclar

Los sistemas de Depósito, Devolución y Retorno (DDR) para el reciclaje de envases de bebidas pos consumo, ayudan a mantener recursos valiosos en un ciclo continuo de uso y reutilización.

En TOMRA, llamamos a este proceso Clean Loop Recycling. Como Retailer, usted está en el corazón de Clean Loop Recycling, ya que desempeñan un papel fundamental en el punto en el que los consumidores compran y devuelven sus envases.

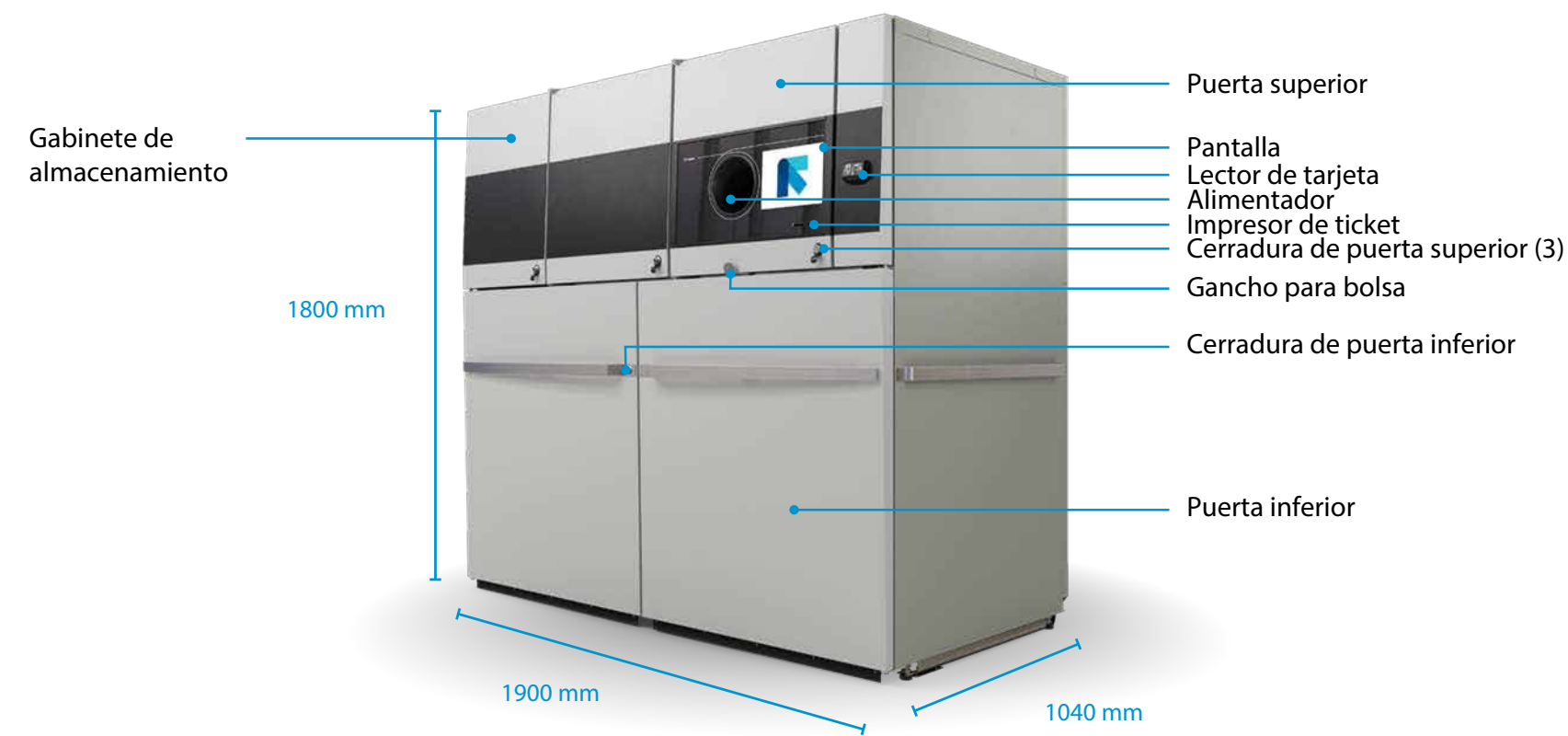


¡ Pongamos el reciclaje a trabajar para usted !

Elegir asociarse con TOMRA significa crear una excelente experiencia de reciclaje para sus clientes, hacer una inversión inteligente para su tienda y elegir una solución que brinde tranquilidad y un excelente soporte para sus operaciones.

TOMRA T70 TriSort™

Las cosas buenas vienen de a tres



MEDIDAS

Dimensiones [A x P x A]	1900 mm x 1040 mm x 1800 mm
Altura del Infeed	1300 mm
Rango de ajuste de altura	+30 mm
Superficie	2 m ²
Peso ¹	525 kg

¹ Puede variar según el packaging

CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

Envases aceptados	Hasta 3 tipos de fracciones de un sólo uso: botellas de plástico, latas, vidrio o mezcla
Capacidad de almacenamiento por gabinete ³	PET: Hasta 1700 (compactadas) ³ Latas: Hasta 3000 (compactadas) ³ Vidrio: Hasta 230
Tamaño de los envases	50-130 mm x 80-360 mm (D x A)

³ Las capacidades pueden variar en función de la combinación de objetos, el tipo y la configuración del sistema

CONECTIVIDAD

Interfaz de IT externa	LAN (Ethernet TCP/IP), compatible con POS
Herramientas digitales	Totalmente compatible con el portfolio de productos digitales y APIs de TOMRA

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Tipo de máquina	Máquina receptora de Envases Standalone
Tipos de descarga	Independiente, descarga frontal o trasera.
Número de gabinetes y canastos	1 gabinete, 3 canastos
Compactadores	Compactador de PET / compactador de latas / compactador combinado (latas, botellas de PET) a la izquierda/derecha, SoftDrop para botellas retornables en el medio
Colores	RAL 7042 [posibilidad de personalizar el ploteado]
Interface usuario	Pantalla: 10.4" táctil, con video y sonido, guía de usuario en la pantalla Impresor térmico

MEDIOAMBIENTE

Humedad	Máximo 90% de humedad relativa, no condensable
Temperatura	+10°C a +40°C / +50°F a 104°F (Para uso en interiores o instalaciones con protección)
Ruido	<72 dB (latas/plástico), <83 dB (vidrio)

RECONOCIMIENTO

Tecnología de Reconocimiento	TOMRA Flow Technology™ (Reconocimiento instantáneo de 360°, reconocimiento de formas, detección de envases llenos, lectura de códigos de barras y detección de metales)
Velocidad	Hasta 45 envases por minuto ²

² Los datos de rendimiento pueden variar según los mercados, las regulaciones de depósito y los requisitos del sistema.

ELÉCTRICAS

Consumo	Pasivo 67 W – Max. 3 kW
Alimentación eléctrica EU	400V AC – trifásica con tierra, 50Hz, 16A



Get in the Loop at tomra.com/Collection



TOMRA CERTIFICATION
TOMRA SYSTEMS ASA has implemented and maintains a Quality and Environmental Management System which fulfils Nemko's provisions for Management System Certification and the requirements of standards NS-EN ISO 9001:2015 and NS-EN ISO 14001:2015, with the scope described by the organization on 2018-05-29. The certification covers the development and delivery of automated systems for recycling.



LEGAL COMPLIANCE

The CE mark on this product confirms compliance with the following European Directives:
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We reserve the right to make changes to specifications without prior notice. While every effort has been made to ensure all information contained in this document is accurate, TOMRA assumes no liability for any errors, inaccuracies or omissions that may occur. All products and offers are subject to country availability. Please consider the environment before printing.

TOMRA Collection

TOMRA Collection es parte del Grupo TOMRA, que lidera la revolución de los recursos al transformar la forma en que obtenemos, usamos y reutilizamos los recursos de nuestro mundo.

Con más de 80.000 instalaciones en más de 60 mercados, los retailers y los consumidores de todo el mundo confían en nuestras máquinas receptoras de envases para recolectar más de 45.000 millones de botellas y latas cada año, que se pueden reciclar en envases nuevos.

Clean Loop Recycling es la manera fácil y gratificante de tomar decisiones que generen cambios.

Get in the Loop at tomra.com

